Maxxam™ FR 8000
聚丙烯

关键特性

产品说明			
玻璃纤维强化的阻燃型聚丙烯			
总体			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 南美洲 • 欧洲	• 亚太地区
填料/增强材料	• 未指定填料\增强材料, 30% 填料按重量		
添加剂	• 冲击调节器		
性能特点	• 改良抗撞击性	• 阻燃性能	
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		

技术特性[1]

物理性能	典型值 (英语)	典型值 (公尺)	测试方法
比重	1.36	1.36 g/cm³	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.0010 到 0.0050 in/in	0.10 到 0.50 %	ASTM D955
特定体积	20.4 in³/lbm	0.737 cm³/g	ASTM D792
机械性能	**典型值 (英语)**	**典型值 (公尺)**	**测试方法**
抗张强度[2] (屈服)	9500 psi	65.5 MPa	ASTM D638
可燃性	**典型值 (英语)**	**典型值 (公尺)**	**测试方法**
UL 阻燃等级 (0.00 in (0.00 mm), 全部)	• HB • V-2	• HB • V-2	Internal Method

备注

[1] 典型值不用于解释规格书

[2] 类型 1, 2.0 in/min (51 mm/min)

©, 2010
普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。"典型"数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做出任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品可能导致的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者蛊惑使用任何专利发明成果。

CONTACT INFORMATION

Americas

Argentina - Buenos Aires
+0054 11 4200 5917

Brasil - Piracicaba - SP
+55 19 3206 0561

Mexico - Toluca
+52 722 2790200

United States - Avon Lake
+1 440 930 1000

Asia

China - Shenzhen
+86 (0) 755 2969 2888

China - Suzhou
+86 (0) 512 6823 24 38

India - Mumbai
+91 9820 194 220

Japan - Tokyo
+ 81-3-6912-9102

Singapore - Singapore
+65 (0) 6861 9325

Europe

Germany - Gaggenau
+49 (0) 7225 6802 0

Spain - Barbastro (Huesca)
+34 (0) 9 7431 0314

Turkey - Cekmece-Istanbul-Türkiye
+90 (0) 212 549 2256

Beyond Polymers.

Better Business Solutions. SM

www.polyone.com

PolyOne Americas
33587 Walker Road
Avon Lake, Ohio 44012
United States
+1 440 930 1000
+1 866 POLYONE

PolyOne Asia
No. 88 Guoshoujing Road
Z.J Hi-tech Park, Pudong
Shanghai, 201203, China
+86 (0) 21 5080 1188

PolyOne Europe
6 Giällewee
Please Call Assesse
Belgium Phone Number +32
(0) 83 660 211

©, 2010
普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。"典型"数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做出任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品可能导致的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者蛊惑使用任何专利发明成果。